**1. Использование клавиш управления**

1-1. Основная страница



Задание параметров

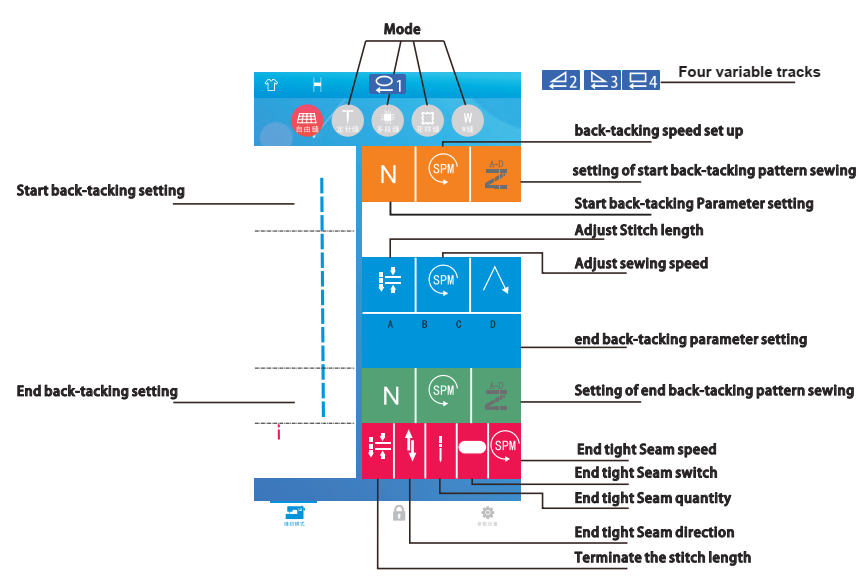
БЛОКИРОВКА

РЕЖИМ

Счетчик

1

1-2. Свободный стежок (стандартный режим обратного стежка)



Скорость закрепочного стежка

Переключатель закрепочного стежка

Число закрепочных стежков

Направление закрепочного стежка

Конечная длина стежка

Задание скорости обратного шитья/хода

Задание параметров шитья (конец)

Задание конца шаблона

Регулирование скорости шитья

Регулирование длины стежка

Задание параметров шитья (начало)

Задание начала шаблона

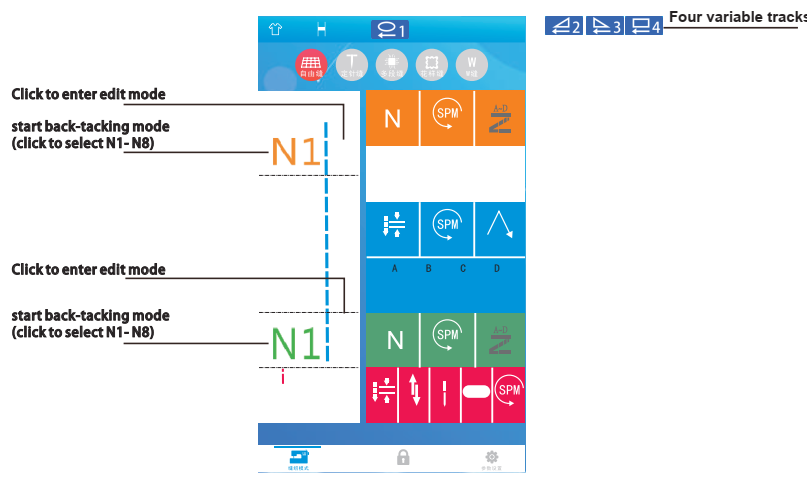
Задание конца шитья

Задание начала шитья

1-2-1. Произвольное шитье (режим шаблона)

Четыре настраиваемые дорожки

Четыре настраиваемые дорожки



Включить режим обратного шитья (Щелкнуть, чтобы выбрать N1-N8)

Щелкнуть для редактирования

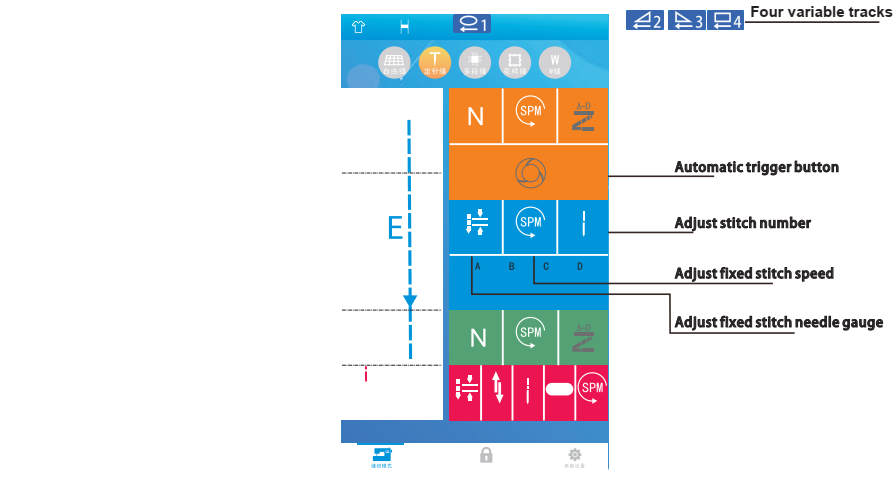
Включить режим обратного шитья (Щелкнуть, чтобы выбрать N1-N8)

Щелкнуть для редактирования

2

1-3. Фиксированный стежок

Четыре настраиваемые дорожки



Регулирование калибра иглы фиксированного стежка

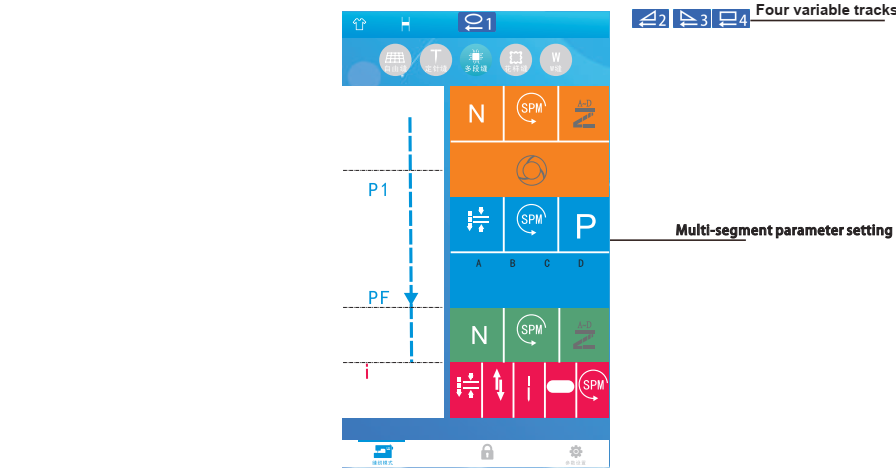
Кнопка автоматического запуска

Регулирование скорости фиксированного стежка

Задание номера стежка

1-4. Многосегментный фиксированный стежок

Четыре настраиваемые дорожки



Регулирование параметров многосегментного стежка

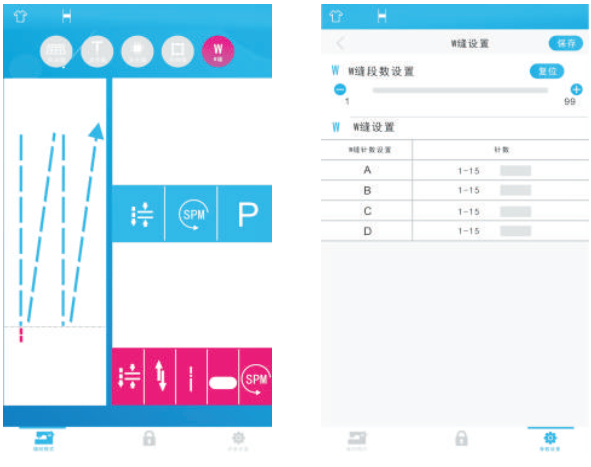
3

1-5. Вышивание шаблонов

Регулирование скорости вышивания шаблонов



Нажать и удерживать кнопки N1-N8, чтобы войти в страницу редактирования в правой части экрана



Нажать кнопку P, чтобы войти в страницу редактирования в правой части экрана

4

**2.1 Функции и обозначения клавиш управления**

2.1 Описание главного интерфейса

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Название | Кнопка | Объяснение функции |
| Режим |  | Вход в страницу режима шитья |
| Блокировка |  | Задание/отмена блокировки |
| Задание параметров |  | Вход в страницу задания параметров |
| Вызов счетчика |  | Вызов значения счетчика на экран (для вызова функции, нажать и удерживать значок 4 секунды) |
| Свободное шитье |  | Задание режима произвольного шитья |
| Фиксированный стежок |  | Щелкнуть, чтобы войти в режим фиксированного стежка |
| Сегментированный режим шитья шаблона |  | Щелкнуть, чтобы войти в режим многосегментного стежка |
| Стежок шаблона |  | Щелкнуть, чтобы войти в режим шитья шаблонов |
| W-образное шитье |  | Щелкнуть, чтобы войти в режим W-образного шитья |
| Настройки |  | Начало и конец шитья в режиме обратного шитья |
| Скорость шитья |  | Регулирование текущей скорости шитья |
| Калибр иглы |  | Вызов на экран применяемого калибра иглы. Щелкнуть, чтобы задать параметры |
| Шитье шаблона в обратном режиме |  | Щелкнуть, чтобы войти в режим шитья шаблона в обратном режиме |
| Направление фиксирующего шва |  | Задание направления фиксирующего шва |
| Номер стежка |  | Вызов на экран текущего номера стежка. Щелкнуть, чтобы задать параметры |

5

2.1 Команды главной страницы

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Название | Кнопка | Объяснение функции |
| Выключатель |  | Кнопка включения/выключения |
| Кнопка автоматического запуска |  | Разрешает или отменяет функцию автоматического запуска. Может применяться только для одноэтапного шитья с фиксированным стежком и многоэтапного шитья с фиксированным стежком |
| Кнопка пуска обратного режима |  | Выполнить начальную обратную строчку/закрепку “B” или выполнить начальную обратную строчку/закрепку (сегмент A, B) 1 раз; выполнить начальную обратную строчку/закрепку (сегмент A, B) 2 раза |
| Кнопка останова обратного режима |  | Выполнить начальную обратную строчку/закрепку “C” или выполнить начальную обратную строчку/закрепку (сегмент C, D) 1 раз; выполнить начальную обратную строчку/закрепку (сегмент C, D) 2 раза |

2. Задание интерфейса

2.1 Настройка начала для режима обратного хода/закрепки: символ N желтого цвета

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 1001 | Выбор начала для режима обратного хода/закрепки | 0/1 | 1 | 0: Ручной режим, управление (пуск и останов) задается педалью  1: Автоматический режим, при котором нажатие на педаль запускает автоматическое выполнение обратного хода/закрепки |
| 1002 | Выбор режима в конце обратного хода/закрепки | CON/STP |  | CON: В конце обратного хода/закрепки, машина продолжает выполнять шитье, когда нажата педаль или активен сигнал пуска  STP: В конце обратного хода/закрепки машина останавливается |
| 1003 | Число стежков в начале обратного хода/закрепки A | 0/15 | 3 |  |
| 1004 | Число стежков в начале обратного хода/закрепки B | 0/15 | 3 |  |
|  | Скорость шитья в начале обратного хода/закрепки | 100-3000 | 2000 |  |

2.2 Настройка окончания для режима обратного хода/закрепки: символ N синего цвета

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 2001 | Выбор окончания для режима обратного хода/закрепки | 0/1 | 1 | 0: Автоматический режим, при котором нажатие на педаль запускает автоматическое выполнение обратного хода/закрепки  1: Ручной режим, управление (пуск и останов) задается педалью |
| 2003 | Число стежков в конце обратного хода/закрепки A | 0/15 | 3 |  |
| 2004 | Число стежков в конце обратного хода/закрепки B | 0/15 | 3 |  |
|  | Скорость шитья в конце обратного хода/закрепки | 100-3000 | 2000 |  |

6

**2. Настройки**



**2. Инструкции по техническому обслуживанию**

1. Когда совокупное время работы машины достигает заданное значение, на экране появляется сообщение и пошаговая диаграмма технического обслуживания. Необходимо выполнить все действия, указанные в пошаговой диаграмме.

2. Войдите на страницу инструкций «(5)» (пароль по умолчанию: 2017), нажмите «(2)» ниже, чтобы сбросить значение совокупного времени, после чего отсчет совокупного времени «(3)» возобновится.



7

2.3 Кнопка A

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 3001 | Выбор функции | 0-6 | 5 | 0: Функция отключена  1: Подшивание полустежком (1/2 длины)  2: Подшивание одним стежком (1 длина иглы)  3: Непрерывное подшивание полустежком (1/2 длины)  4: Непрерывное подшивание стежком (1 длина иглы)  5: Обратное шитье  6: Функция закрытого шитья |
| 3002 | Задание длины иглы | 0-6,0 мм | 4 | CON: В конце обратного хода/закрепки, машина продолжает выполнять шитье, когда нажата педаль или активен сигнал пуска  STP: В конце обратного хода/закрепки, машина останавливается |
| 3003 | Задание направления подшивающего стежка | Прямое  Обратное | Прямое | Прямое Обратное |
| 3004 | Задание длины стежка в ручном режиме | 0-6,0 мм | 2 |  |

2.4 Кнопка B

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 3001 | Выбор функции | 0-6 | 5 | 0: Функция отключена  1: Подшивание полустежком (1/2 длины)  2: Подшивание одним стежком (1 длина иглы)  3: Непрерывное подшивание полустежком (1/2 длины)  4: Непрерывное подшивание стежком (1 длина иглы)  5: Обратное шитье  6: Функция закрытого шитья |
| 3002 | Задание длины иглы | 0-6,0 мм | 4 | CON: В конце обратного хода/закрепки, машина продолжает выполнять шитье, когда нажата педаль или активен сигнал пуска  STP: В конце обратного хода/закрепки, машина останавливается |
| 3003 | Задание направления подшивающего стежка | Прямое  Обратное | Прямое | Прямое Обратное |
| 3004 | Задание длины стежка в ручном режиме | 0-6,0 мм | 2 |  |

2.5 Кнопка C

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 3001 | Выбор функции | 0-6 | 2 | 0: Функция отключена  1: Подшивание полустежком (1/2 длины)  2: Подшивание одним стежком (1 длина иглы)  3: Непрерывное подшивание полустежком (1/2 длины)  4: Непрерывное подшивание стежком (1 длина иглы)  5: Обратное шитье  6: Функция закрытого шитья |
| 3002 | Задание длины иглы | 0-6,0 мм | 4 | CON: В конце обратного хода/закрепки, машина продолжает выполнять шитье, когда нажата педаль или активен сигнал пуска  STP: В конце обратного хода/закрепки, машина останавливается |
| 3003 | Задание направления подшивающего стежка | Прямое  Обратное | Прямое | Прямое Обратное |
| 3004 | Задание длины стежка в ручном режиме | 0-6,0 мм | 2 |  |

8

2.6 Кнопка D

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 3001 | Выбор функции | 0-6 | 2 | 0: Функция отключена  1: Подшивание полустежком (1/2 длины)  2: Подшивание одним стежком (1 длина иглы)  3: Непрерывное подшивание полустежком (1/2 длины)  4: Непрерывное подшивание стежком (1 длина иглы)  5: Обратное шитье  6: Функция закрытого шитья |
| 3002 | Задание длины иглы | 0-6,0 мм | 4 | CON: В конце обратного хода/закрепки, машина продолжает выполнять шитье, когда нажата педаль или активен сигнал пуска  STP: В конце обратного хода/закрепки, машина останавливается |
| 3003 | Задание направления подшивающего стежка | Прямое  Обратное | Прямое | Прямое Обратное |
| 3004 | Задание длины стежка в ручном режиме | 0-6,0 мм | 2 |  |

2.7 Обрезка 

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 7001 | Настройка функции обрезки | ВЫКЛ / ВКЛ | ВКЛ | Включение функции обрезки |
| 7002 | Скорость возврата шагового двигателя | 20-400 | 150 |  |
| 7003 | Скорость первой ступени линии резки | 20-400 | 200 |  |
| 7004 | Скорость второй ступени линии резки | 20-400 | 200 |  |
| 7005 | Время работы линии резки | 10-990 | 200 |  |
| 7006 | Угол наклона первой ступени линии резки | 0-1439 | 1035 |  |
| 7007 | Угол наклона второй ступени линии резки | 0-1439 | 1435 |  |
| 7008 | Расстояние отреза по линии (первый раз) | 0-200 | 55 |  |
| 7009 | Расстояние отреза по линии (второй раз) | 0-200 | 105 |  |
| 7010 | Скорость двигателя резки | 10-990 | 100 |  |

2.8 Натяжение 

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 8001 | Задание давления прижима нити | 0-16 | 8 | 0: Закрыто 1: Натяжение нити 2-16: Сила зажима нити |
| 8002 | Начальный угол прижима нити | 10-359 | 100 |  |
| 8003 | Конечный угол прижима нити | 10-359 | 270 |  |
| 8004 | Время срабатывания | 10-990 | 220 |  |
| 8005 | Время задержки срабатывания | 5-990 | 200 |  |

9

2.9 Прижимная лапка 

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 9001 | Максимальная высота прижимной лапки | 0-200 | 150 |  |
| 9002 | Средняя высота прижимной лапки | 0-80 | 50 | 80: Максимальная высота. Чтобы уменьшить, задайте меньшие значения. |

2.10 Ослабление нити 

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 10001 | Начальный угол ослабления нити | 1-359 | 30 |  |
| 10002 | Конечный угол ослабления нити | 1-359 | 180 |  |
| 10003 | Настройка ослабления нити | 0-80 | 24 | Большее значение соответствует большей силе |

2.11 Прижимная лапка: прижим 

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 11001 | Время опускания прижимной лапки | 10-990 | 150 |  |
| 11002 | Ослабление нити с помощью прижимной лапки | 0/1 | 1 | 0: Выкл. 1: Вкл |
| 11003 | Выбор режима прижимной лапки | 0/1 | 0 | 0: Выкл.; при остановке шитья, прижимная лапка управляется только педалью.  1: Автоматический подъем прижимной лапки, при остановке шитья. |
| 11004 | Выбор режима прижимной лапки | 0/1 | 0 | 0: Выкл.; после обрезки, прижимная лапка управляется только педалью.  1: После обрезки срабатывает автоматический подъемник прижимной лапки. |

2.12 Шаговый двигатель A 

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 12001 | Коррекция нулевой точки двигателя обратного стежка | 0-100 | 50 |  |
| 12002 | Компенсация стежка для прямой строчки | 0-100 | 50 |  |
| 12003 | Компенсация длины обратного стежка | 0-100 | 50 |  |
| 12004 |  | 0-200 |  |  |

2.13 Скорость вращения 

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 13001 | Скорость прижимной лапки | 20-400 | 150 | Скорость подъема и опускания прижимной лапки |
| 13002 | Низкая скорость (скорость позиционирования) | 100-500 | 200 | Настройка скорости позиционирования |
| 13003 | Скорость главного двигателя во время обрезки | 100-500 | 300 |  |
| 13004 | Ручное ограничение скорости обратного шитья | 30-3200 | 0 |  |

10

2.14 Шпиндельный двигатель 

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 14001 | Нулевая точка двигателя | 10-990 | 165 | Задание нулевой точки двигателя шпинделя |
| 14002 | Выбор функции подъема иглы в обратном режиме после обрезки | ВЫКЛ / ВКЛ | ВЫКЛ | Переключатель: темный: выкл., яркий: вкл. |
| 14003 | Регулировка угла подъема иглы в обратном режиме после обрезки | 40-200 | 160 |  |
| 14004 | Автоматическое позиционирование иглы в верхнюю точку после включения | 0/1 | 0 | 0: Отключить позиционирование иглы  1: Включить позиционирование иглы |
| 14005 | Мощность в момент останова | 1-45 | 16 |  |
| 14006 | Мощность в момент останова после обрезки | 10-50 | 20 |  |
| 14007 | Задание позиции остановки иглы | U/D | D | U: Вверх D: Вниз |

2.15 Предотвращение спутывания нити (дефекты типа “птичье гнездо”) 

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 15001 | Устройство предотвращения спутывания | ВЫКЛ / ВКЛ | ВЫКЛ | Переключатель: темный: выкл., яркий: вкл. |
| 15002 | Задержка перед срабатыванием крючка, без непровязанных нитей, мс | 0-990 | 60 |  |
| 15003 | Время срабатывания крючка без непровязанных нитей, % | 0-990 | 70 |  |
| 15004 | Задержка возврата крючка, без непровязанных нитей, % | 0-990 | 200 |  |
| 15005 | Время срабатывания крючка | 10-990 | 30 |  |
| 15006 | Цикл крючка, без непровязанных нитей, мс | 0-100 | 65 |  |
| 15007 | Время всасывания, без непровязанных нитей, мс | 0-5000 | 500 |  |
| 15008 | Цикл удаления нити | 20-100 | 65 |  |
| 15009 | Сила натяжения | 0-80 | 5 |  |
| 15010 | Время удаления нити | 10-990 | 220 |  |
| 15011 | Время задержки перед удалением нити | 5-990 | 200 |  |

2.16 Многократный шов 

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 16001 | Переключатель режима многократного шитья | ВЫКЛ / ВКЛ | ВЫКЛ | Переключатель: темный: выкл., яркий: вкл. |
| 16002 | Скорость многократного шитья | 200-3700 | 2000 |  |
| 16003 | Значение датчика толщины ткани | 0-1023 | 530 | Отображение текущего значения датчика толщины ткани |
| 16004 | Соотношение швов слоев | 1-100 | 10 |  |
| 16005 | Предельная длина стежков | 0-6,0 | 6,0 |  |
| 16006 | Высота подъема прижимной лапки |  |  | Непосредственно отображается системой |

11

2.17 Операции медленного пуска 

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 17001 | Переключатель медленного запуска | ВЫКЛ / ВКЛ | ВЫКЛ | Переключатель: темный: выкл., яркий: вкл. |
| 17002 | Низкая скорость шитья | 200-1500 | 400 |  |
| 17003 | Медленные начальные стежки | 0-80 | 2 |  |

2.18 Экран 

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 18001 | Яркость во время работы | 10-100 | 80 |  |
| 18002 | Яркость экрана блокировки | 10-30 | 20 | Яркость на экране блокировки во время работы системы |
| 18003 | Время автоблокировки главного интерфейса | 0-999 | 60 | Время блокировки экрана |
| 18004 | Переключатель автоматической блокировки | ВЫКЛ / ВКЛ | ВКЛ | Переключатель: темный: выкл., яркий: вкл. |

2.19 Язык 

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 19001 | Настройка языка | 0/1 | 0 | 0: Китайский 1: Английский |

2.20 Безопасность

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 20001 | Выключатель обрезки | 0/1 | 0 | 0: Без обнаружения обрезки  1: Обнаружение обрезки включено |
| 20002 | Коленный переключатель | 0/1 | 1 | 0: Без обнаружения  1: Обнаружение включено |
| 20003 | Настройка значения защиты входного напряжения | 880 | 880 | Отключение системы при превышении заданного значения напряжения постоянного тока (предварительно, система сообщит об ошибке E01) |
| 20004 | Время срабатывания соленоида отключения | 1-120 | 2 | По истечении заданного значения времени соленоид переключается в нерабочее состояние |

2.21 Опрокидывание 

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 21001 | Срабатывание выключателя защиты головки машины | 0-2 | 2 | 0: Без обнаружения  1: Обнаружение положительного сигнала  2: Обнаружение отрицательного сигнала |

12

2.22 Педаль

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 22001 | Регулировка кривой скорости, % | 10-100 | 80 |  |
| 22002 | Задание подъема прижимной лапки | 0-2 | 1 | 0: Выкл.  1: Подъем прижимной лапки задается при реверсивном и полу-реверсивном ходе педали  2: Подъем прижимной лапки задается только при реверсивном ходе педали |
| 22003 | Функция педали при нажатии | 30-1000 | 520 |  |
| 22004 | Среднее положение педали | 30-1000 | 420 |  |
| 22005 | Управление положением прижимной лапки с помощью педали | 30-1000 | 270 | Положение, задающее срабатывание автоматического подъемника прижимной лапки |
| 22006 | Управление обрезкой с помощью педали | 30-1000 | 130 | Положение, задающее срабатывание обрезки |
| 22007 | Время задержки при среднем положении педали | 10-900 | 200 |  |
| 22008 | Параметры контроллера |  |  | Непосредственно отображается системой |

2.23 Электронная подножка 

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 23001 | Параметр контроллера | 0-1023 | 600 | Аналогово-цифровой параметр контроллера пуска подножки |
| 23002 | Переключатель функции подъема | ВЫКЛ / ВКЛ | ВЫКЛ | Разрешение электронной подножки при работающем шпинделе |
| 23003 | Диагностика ослабления нити | 0/1 | 1 | 0: Выкл. 1: Диагностика ослабления нити вкл. |
| 23004 | Начальное значение активации функции ослабления нити | 0-150 | 100 | В зависимости от высоты прижимной лапки, при использовании электронной подножки или автоматического подъемника прижимной лапки зажим нити откроется после превышения начального значения |

2.24 Система 

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 24001 | Отображение скорости двигателя |  |  | Отображение на дисплее текущей скорости двигателя |
| 24002 | Угол положения иглы |  |  | Отображение на дисплее текущего угла двигателя |
| 24003 | Параметр датчика положения колена |  |  | Значение позиционирования для нулевой точки колена |
| 24004 | Параметр датчика обрезки |  |  | Непосредственно отображается системой |
| 24005 | Номер версии блока электронного управления |  |  | Отображение на дисплее версии блока управления |
| 24006 | Дополнительный номер версии блока электрического управления |  |  |  |
| 24007 | Номер версии платы дисплея |  |  | Отображение на дисплее номера версии платы дисплея |
| 24008 | Номер версии ресурса |  |  |  |
| 24009 | Обнаружение напряжения на шине |  |  |  |
| 24010 | Растровый сигнал |  |  |  |

13

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 24011 | Выбор модели/версии | ВЫКЛ / ВКЛ | ВКЛ | Разные модели, обеспечивающие совместимость |
| 24012 | Восстановить заводские настройки |  |  | 0: Не восстанавливать 1: Восстанавливать |

2.25 Расширенные настройки (для входа нужно ввести пароль)

|  |  |
| --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране |
| 25001 | Настройки двигателя шпинделя |
| 25002 | Расширенные настройки шагового двигателя для обратной строчки |
| 25003 | Расширенные настройки шагового двигателя прижимной лапки |
| 25004 | Изменение пароля расширенных настроек |
| 25005 | Ограничение максимальной скорости двигателя шпинделя |
| 25006 | Максимальная длина стежков |

2.25.1 Расширенные настройки двигателя шпинделя

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 250011 | Направление вращения двигателя шпинделя | 0/1 | 1 | 0: По часовой стрелке  1: Против часовой стрелки (нераспускающийся шов) |
| 250012 | Максимальный ток двигателя шпинделя | 0-20 | 10 |  |
| 250013 | Ток остановки двигателя шпинделя | 0-20 | 10 |  |
| 250014 | Нормальный ток двигателя шпинделя | 0-20 | 16 |  |
| 25015 | Выбор типа датчика положения для двигателя шпинделя | 0/1 | 0 | 0: Без магнитного кольца 1: С магнитным кольцом |
| 25016 | Расстояние между верхним и нижним положением иглы | 1-1400 | 720 |  |

2.25.2 Расширенные настройки шагового двигателя для обратной строчки

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 250021 | Ток удержания шагового двигателя | 1-12 | 6 |  |
| 250022 | Максимальный ток шагового двигателя | 1-12 | 12 |  |
| 250023 | Максимальная скорость шагового двигателя | 20-600 | 500 |  |

14

2.25.3 Расширенные настройки шагового двигателя прижимной лапки

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 250031 | Ток удержания шагового двигателя прижимной лапки | 1-12 | 4 |  |
| 250032 | Максимальный ток шагового двигателя прижимной лапки | 1-12 | 8 |  |
| 250033 | Предельная позиция прижимной лапки | 0-200 | 150 |  |

2.25.4 Расширенные настройки задания пароля

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 250041 | Изменить пароль |  | 2017 | После изменения пароля нажмите OK, чтобы сохранить новый пароль |

2.25.5 Ограничение максимальной скорости двигателя шпинделя

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 250051 | Максимальная допустимая скорость | 100-5000 | 4200 |  |

2.25.6 Ограничение длины стежков

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 250061 | Максимальная допустимая длина стежков | 0-7,0 | 6,0 |  |

2.26 Режим тестирования 

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания | |
| 26001 | Переключатель тестового режима | ВЫКЛ / ВКЛ | ВЫКЛ | Переключатель: темный: выкл., яркий: вкл. Активируется сразу после включения | |
| 26002 | Выходная функция одиночного теста | Устройство для обрезки /прижимная лапка |  | Когда игла находится в верхнем положении остановки, щелкните значок обрезки, чтобы проверить срабатывание и позицию ножа (снимите игольную пластину, затем щелкните значок прижимной лапки: прижимная лапка автоматически поднимется). | |
| 26003 | Настройка тестового режима |  | | | |
| Цикл | Тестовая скорость (0: не выполняется) | Время работы | Время останова | Направление вращения двигателя | Время цикла (S) (неограниченно, когда времени задают 0) |
| 1 | 3500 | 20 | 20 | Против часовой стрелки | 0 |
| 2 | 0 | 0 | 0 | Против часовой стрелки | 0 |
| 3 | 0 | 0 | 0 | Против часовой стрелки | 0 |
| 4 | 0 | 0 | 0 | Против часовой стрелки | 0 |
| 5 | 0 | 0 | 0 | Против часовой стрелки | 0 |

15

2.27 Позиция иглы 

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 27001 | Верхнее положение иглы | 0-1439 | 25 |  |
| 27002 | Нижнее положение иглы | 0-1439 | 750 |  |
| 27003 | Быстрая регулировка верхнего положения иглы |  | 25 |  |
| 27004 | Быстрая регулировка нижнего положения иглы |  | 750 |  |

2.28 Обслуживание 

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 28001 | Время работы машины |  |  | Таймер запускается при включении машины |
| 28002 | Время обслуживания машины | 0-600 | 500 | Время/срок добавления смазочного масла |
| 28003 | Таблица этапов технического обслуживания машины |  |  | Чтобы войти и просмотреть этапы обслуживания, нажмите стрелку справа. |

2.29 Мультимедиа

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 29001 | Видео |  |  |  |
| 29002 | Музыка |  |  |  |
| 29003 | USB устройство |  |  |  |

2.30 Настройки счетчика

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция/Сообщение на экране | Диапазон | Начальное значение | Объяснение и примечания |
| 30001 | Выбор типа счетчика | 0-2 | 1 | 0: Счетчик не используется  1: Суммирующий счетчик  2: Вычитающий счетчик |
| 30002 | Счетчик обрезки нити | 0-50 | 1 | Выбор “1” задает подсчет штук по первой линии разреза, выбор “2” задает подсчет штук по второй линии разреза |
| 30003 | Текущее значение счетчика; установленное значение | 0-9999 | 0/0 | Текущее значение является фактическим значением; установленное значение является стандартным значением |
| 30004 | Текущее значение счетчика механизма для намотки шпулек |  |  | Функция не применяется |
| 30005 | Переключатель функции механизма для намотки шпулек |  |  | Функция не применяется |

2.31 Дизайн шитья выкройки/шаблонов

2.31-1 Настройка вышивания шаблона 1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| число сегментов | число стежков | число повторов | длина стежков |
| 1 | 1 | 5 | 4,8 |
| 2 | 1 | 1 | 2,0 |
| 3-10 | 0 | 1 | 0 |

16

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2.31-2 Настройка вышивания шаблона 2 | | | |  | 2.31-3 Настройка вышивания шаблона 3 | | | |
| число сегментов | число стежков | число повторов | длина стежков | число сегментов | число стежков | число повторов | длина стежков |
| 1 | 1 | 5 | 4,0 | 1 | 1 | 5 | 3,5 |
| 2 | 4 | 1 | 2,0 | 2 | 4 | 1 | 1,5 |
| 3-10 | 0 | 1 | 0 | 3-10 | 0 | 1 | 0 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2.31-4 Настройка вышивания шаблона 4 | | | |  | 2.31-5 Настройка вышивания шаблона 5 | | | |
| число сегментов | число стежков | число повторов | длина стежков | число сегментов | число стежков | число повторов | длина стежков |
| 1 | 1 | 5 | 2,0 | 1 | 1 | 1 | 5,0 |
| 2 | 1 | 1 | 5,0 | 2 | 1 | 1 | 4,0 |
| 3-10 | 0 | 1 | 0 | 3 | 1 | 1 | 3,0 |
|  | | | | 4 | 1 | 1 | 2,0 |

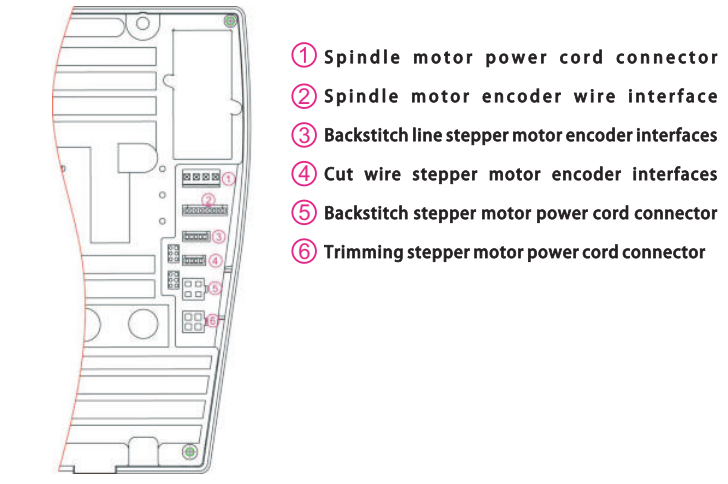
3. Коды ошибок

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Код ошибки | Описание проблемы | Меры по устранению проблемы |
| E01 | Превышение напряжения | Отключите питание системы и проверьте правильность напряжения питания. Убедитесь, что напряжение не превышает указанное номинальное напряжение.  Если проблема не устранена, замените блок управления и сообщите об этом в сервисную службу. |
| E02 | Низкое напряжение | Отключите питание системы и проверьте правильность напряжения питания. Убедитесь, что напряжение не упало ниже указанного номинального напряжения.  Если проблема не устранена, замените блок управления и сообщите об этом в сервисную службу. |
| E03 | Сбой связи с процессором | Отключите питание системы, проверьте контакт соединения панели управления. Восстановите контакт и перезапустите систему. Если проблема не устранена, замените блок управления и обратитесь в сервисную службу. |
| E05 | Неисправный контакт педали | Отключите питание системы, проверьте контакт разъема регулятора скорости. Восстановите контакт и перезапустите систему. Если проблема не устранена, замените регулятор скорости и обратитесь в сервисную службу. |
| E07 | Остановка двигателя/ротора | Поверните маховик, чтобы проверить нормальность вращения. Если маховик застрял, необходимо устранить механическую неисправность. Если вращение нормальное, проверьте контакт датчика положения и контакт питания двигателя. Восстановите контакт, если требуется.  Если контакт в порядке, проверьте нормальность напряжения питания. Убедитесь, скорость шитья не превышает требуемую скорость. Отрегулируйте, если требуется.  Если проблема не устранена, замените блок управления и обратитесь в сервисную службу. |
| E08-0 | Сбой коммуникации | Отключите питание системы и проверьте, не застрял ли шаговый двигатель. В случае застревания, необходимо устранить механическую неисправность.  Если вращение нормальное, проверьте контакт двигателя. Восстановите контакт, если требуется, и перезапустите систему.  Если проблема не устранена, замените блок управления и обратитесь в сервисную службу. |
| E08-2 | Перегрузка по току шагового двигателя обратного шитья |
| E08-4 | Шаговый двигатель обратного шитья не находит начальную точку |
| E08-16 | Перегрузка по току шагового двигателя обрезки нити |
| E08-32 | Шаговый двигатель обрезки не находит начальную точку |

17

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| E09 E11 | Ошибка сигнала позиционирования | Отключите питание, проверьте контакт датчика положения. Восстановите контакт, если требуется и перезапустите систему. Если проблема не устранена, замените блок управления и обратитесь в сервисную службу. |
| E10 | Электромагнитная защита от перегрузки по току | Отключите питание, проверьте короткое замыкание соответствующей цепи или ее повреждение. |
| E14 | Ошибка сигнала датчика положения | Отключите питание, проверьте контакт датчика положения. Восстановите контакт, если требуется и перезапустите систему. Если проблема не устранена, замените блок управления и обратитесь в сервисную службу. |
| E15 | Перегрузка по току блока питания | Отключите питание и снова включите машину. Если проблема не устранена, замените блок управления и обратитесь в сервисную службу. |
| E17 | Неправильное положение выключателя защиты | Отключите питание и снова включите машину. Если проблема не устранена, замените блок управления и обратитесь в сервисную службу. |
| E20 | Сбой пуска двигателя (неверная фаза) | Отключите питание, проверьте контакт датчика положения и двигателя. Восстановите контакт, если требуется и перезапустите систему. Если проблема не устранена, замените блок управления и обратитесь в сервисную службу. |

3. Схема разъемов



**Разъем питания шагового двигателя обрезки**

**Разъем питания шагового двигателя заднего шва**

**Интерфейсы датчика положения для шагового двигателя отрезания нити**

**Интерфейсы датчика положения шагового двигателя заднего шва**

**Интерфейс датчика положения двигателя шпинделя**

**Разъем питания двигателя шпинделя**

18